

特点	电荷混合	连续混合
灵活性	如果产品种类多，如果组件数量多	
	非常适合	不太适合
生产流程瘫痪	上游或下游生产过程经常中断。混合设备必须经常关闭和重新启动	
	毫无问题	不推荐使用，因为启动过程复杂
同质性	证明混合物的均匀性，抽取混合物样品以保证质量。决定混合产品是否上市销售	
	简单安全	困难，只有通过有效的概率计算才能实现
生产率	每公斤混合料的生产成本差异很大，取决于所需的劳动力和时间	
	填充和清空需要更多时间	可轻松实现自动化。相对较小的搅拌器也能精确地搅拌大质量的流量
缩放	混合系统的产量应能不断适应上游和下游工艺的需要	
	通过调整批量大小或多台搅拌机来实现	相对简单：通过调节混合器中的配料量和加料水平
质量控制	药品、营养食品、婴儿食品、婴儿配方奶粉。具有高潜在危害性的物质，.....，必须完全受控。	
	在批量测试后，可以方便安全地实现	需要结合统计测试方法进行在线测量
能源效率	产品供应、产品运输、配料、混合、.....的物流。	
	间歇运行需要更多能源。用电设备的开关	降低能耗，实现恒定能耗
改变混合应用时的产品损耗	在这种情况下，两种混合方法各有优劣。决定性因素是搅拌器是否能自行完全排空	
	amioxn®可提供特别好的解决方案，具体取决于搅拌机的型号	amioxn®可提供特别好的解决方案，具体取决于搅拌机的型号
混合活动结束时的产品损耗	对于流动性较差的糊状产品，最好使用加料高度较高的小型搅拌机。加料高度应足以让搅拌机进行自我清洁	
	较差的	非常有利