

KoneSlid®-混合机 KS

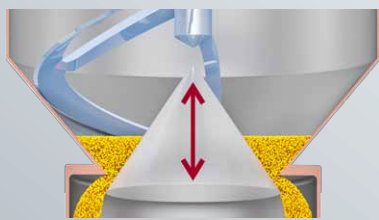
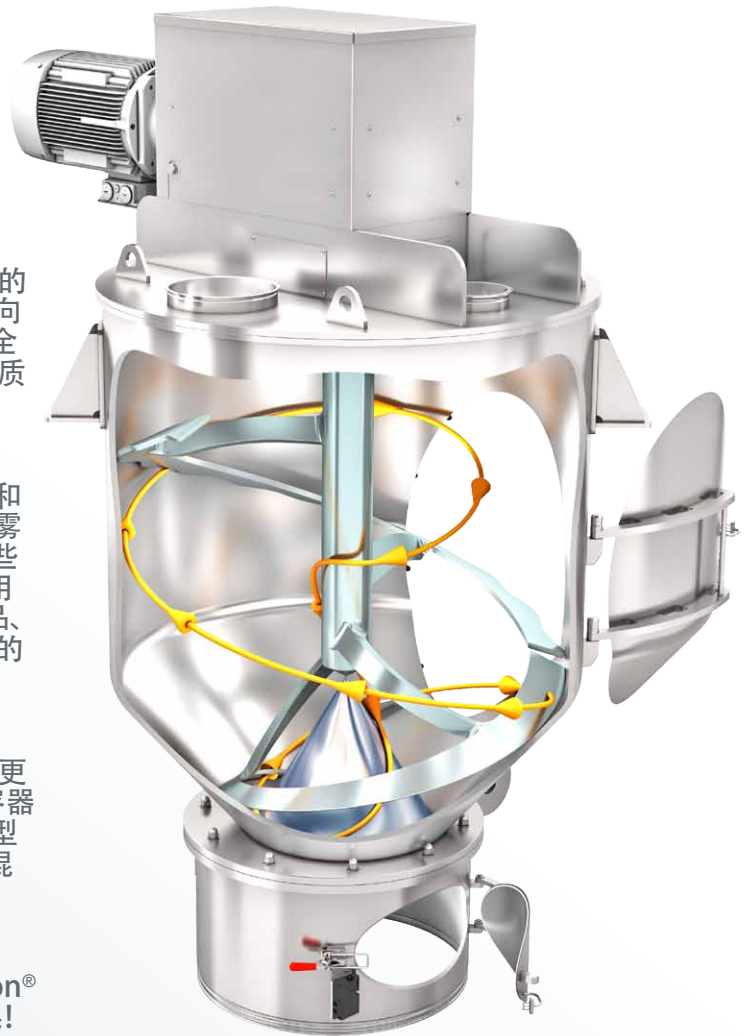
- ✓ 理想的混合质量
- ✓ 低旋转频率
- ✓ 混合时间极短
- ✓ 方便进入混合室内
- ✓ 混合室: ATEX 20 区
- ✓ 快速排空, 排空率高达 99.98%

这些都是这种新型混合系统的特点。物料在混合室内的外围向上输送, 在中心部位在锥形搅拌工具的引导下向下流动。大约旋转四圈后, 整体物料已被搅拌工具完全转移一次。大约 20 至 30 转后, 就能达到理想的混合质量。

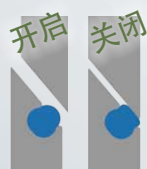
能量消耗非常低, 且混合过程特别温和。颗粒的形状和大小通常保持不变。KoneSlid® 混合机特别适用于喷雾干燥、流化床造粒或带式干燥等工艺生产的物料。这些物料的颗粒大小各异且可能很脆弱。举例来说, 它适用于速溶饮料粉、奶粉、速溶汤料、麦片、茶叶、冷冻食品、片剂和金属粉末。KoneSlid® 混合机适用于所有类型的干粉、湿粉和悬浮粉。

由于封闭系统向下移动, 其排料速度甚至比混合过程更快。混合料在几秒钟内即可全部排出。通常情况下, 容器下方不会形成锥形料堆。除了极少的灰尘残留外。大型检修门尤其具有优势, 它使得清洁和检查非常方便。混合机的所有部件都可以进行人工干洗。

欢迎您到帕德博恩 (Paderborn) 来拜访我们, amixon® 热诚邀请您进行混合试验, 并提前向您保证最佳效果!



几秒钟内完全排空



OmegaSeal® 密封件, 采用Clever-Cut®设计



KS 400 型带 2 个检修门, 采用Clever-Cut® 设计

KS-1-7003-2024 CN



LIFESCIENCE



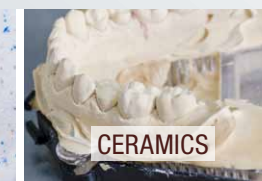
FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

终端混合系统

添加剂成分：
维生素、封装鱼油、
微量元素和其他敏
感物质

振动流化床干
燥和添加剂剂
量控制

卫生级管道分
流器

两个
KoneSlid®
混合机

填料、包装

进料、
称重、筛分、
装料

由KoneSlid®
混合机混合

可在轨道上移
动的容器

根据要求进行
控制筛分

填料、包装

这里展示的终端混合系统是对卫生有
严苛要求的膳食食品生产方案的简
化版。amixon® 只生产混合机。以绿色
标注的组件不在我们的供货范围内。



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Germany
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.com
www.amixon.cn

客户获益

- ✓ 理想的混合质量，最大程度地保护产品。
- ✓ 不同的填充率，根据型号约 10%到 100% 不等。
- ✓ 清洗：方便、安全、符合人体工程学、干湿清洗、人工或自动清洗。
- ✓ 可根据要求为混合机配备多个采用 Clever-Cut® 设计的检修门。
- ✓ 在几秒钟内几乎完全排空，无积料，无分层。
- ✓ amixon® 有专门用于工艺测试的混合机。
- ✓ 可根据要求在混合过程中抽真空。
- ✓ 可对混合料进行惰性化处理，从而延长保质期。

amixon® 以高水平的一体化生产自己的精密混合机、真空混合干燥机、合成反应器和造粒机。amixon® 混合设备的所有部件均来自德国。这些机器完全由 amixon® 位于德国帕德博恩的工厂制造。

© amixon GmbH, 帕德博恩。未经书面许可，禁止转载或转录到电子媒体上。保留根据在工艺和制造技术进步的情况对文字进行修改的权利。